

PRÜFKRITERIEN DER SEILSCHLAUFE AUF ABLEGEREIFE

Lastaufnahmemittel sind gemäß den Bestimmungen der DGUV Regel 109-017, Punkt 8.4 jährlich nach den folgenden Kriterien durch eine zur Prüfung befähigten Person zu prüfen. Abhängig von den Einsatzbedingungen des Lastaufnahmemittels können Prüfungen in kürzeren Zeitabständen als einem Jahr erforderlich sein. Dies gilt z. B. bei besonders häufiger Benutzung, bei erhöhtem Verschleiß, bei Korrosion oder bei Hitzeeinwirkung.

Wenn Sie eine ordnungsgemäße und dokumentierte Überprüfung Prüfung durch PHILIPP wünschen, steht Ihnen unser Service unter der Rufnummer +49 6021 40 27-700 jederzeit zur Verfügung.

Vor der Überprüfung ist die Seilschlaufe zu reinigen. Es sind folgende Kriterien zu beachten:



Lockerung der Außenlage



Beschädigung Gewindeteil



Bruch einer Litze



Verformtes Gewinde



Drahtbrüche



Quetschungen im Auflagebereich



Bruch des Gewindeteils

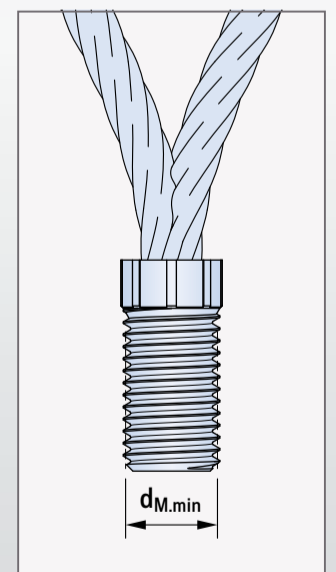


Seilauszug aus Gewindeteil

- » Bruch einer Litze
- » Knicke und Klanken
- » Lockerung der Außenlage (Bild)
- » Quetschung in den freien Längen
- » Quetschungen im Auflagebereich der Öse mit mehr als 4 Drahtbrüchen (Bild)
- » 4 Drahtbrüche auf einer Seillänge vom 3-fachen des Seildurchmessers (Bild)
- » 6 Drahtbrüche auf einer Seillänge vom 6-fachen des Seildurchmessers (Bild)
- » 16 Drahtbrüche auf einer Seillänge vom 30-fachen des Seildurchmessers (Bild)
- » Korrosionsnarben
- » Beschädigung oder starker Verschleiß der Seilendverbindung (Gewindeteil) (Bild)
- » Bruch der Seilendverbindung (Gewindeteil) (Bild)
- » Verformtes Gewinde (Bild)
- » Schweißungen oder andere starke Wärmebeeinflussungen
- » Seilauszug aus dem Gewindeteil (Bild)
- » Fehlendes Tragkraftschild / unlesbare Kennzeichnung

PRÜFMASSE

Lastklasse	d _{M.min} (mm)
12	11,50
14	13,50
16	15,45
18	17,40
20	19,40
24	23,40
30	29,40
36	35,40
42	41,20
52	51,20



Bei einer **einzigsten Übereinstimmung** der o.g. Punkte ist die Seilschlaufe mit Gewinde ablegerreif und darf **nicht mehr verwendet** werden.

ABLEGEREIF



KRYTERIA WYMIANY PĘTLI

Urządzenia dźwigowe muszą być kontrolowane co roku zgodnie z przepisami DGUV 109-017, pkt 8.4 przez osobę upoważnioną do przeprowadzania kontroli. W zależności od warunków pracy urządzenia dźwigowego kontrole mogą być wymagane w krótszych odstępach czasu niż jeden rok. Dotyczy to na przykład szczególnie częstego użytkowania, zwiększonego zużycia, korozji lub narażenia na wysoką temperaturę.

Jeśli chcesz przeprowadzić prawidłową i udokumentowaną kontrolę inspekcyjną przez firmę PHILIPP, nasz dział serwisowy jest dostępny w dowolnym momencie pod numerem +49 6021 40 27-700.

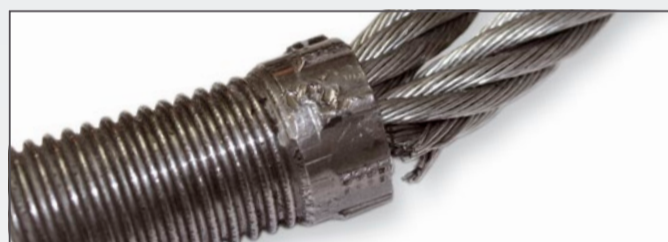
Pętla musi zostać wyczyszczona przed inspekcją. Należy przestrzegać następujących kryteriów:



Poluzowanie warstwy zewnętrznej splotu



Uszkodzona część gwintowana



Zerwany drut



Deformacja gwintu



Uszkodzony splot



Uszkodzenie w obszarze wsparcia pętli



Zerwany gwint

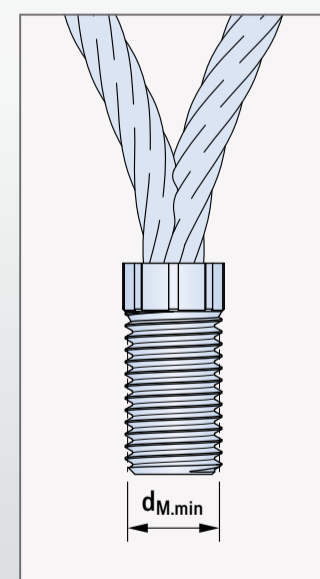


Wysunięcie się linki

- » Zerwany drut (zdjęcie)
- » Załamania i zagięcia
- » Poluzowanie warstwy zewnętrznej splotu (zdjęcie)
- » Uszkodzenia odcinkowe
- » Uszkodzenie w okolicy wsparcia pętli z więcej niż 4 zerwanymi drutami (zdjęcie)
- » 4 przerwane druty na długości trzykrotnej średnicy linki
- » 6 przerwanych drutów na długości sześciokrotnej średnicy linki
- » 16 przerwanych drutów na długości trzydziestokrotnej średnicy linki
- » Wżery korozyjne
- » Uszkodzenia, odkształcenia lub silne zużycie zacisku łączącego (element gwintowany) (zdjęcie)
- » Zerwanie końcówki przewodu (część gwintowana) (zdjęcie)
- » Zdeformowany gwint (zdjęcie)
- » Zgrzewy lub inne silne wpływy wysokiej temperatury
- » Wyciągnięcie linki z końcówki gwintowanej (zdjęcie)
- » Nieczytelna lub brakująca etykieta

WYMIARY KONTROLNE

Klasa nośności	$d_{M,min}$ (mm)
12	11,50
14	13,50
16	15,45
18	17,40
20	19,40
24	23,40
30	29,40
36	35,40
42	41,20
52	51,20



Jeżeli jeden z wyżej wymienionych punktów jest spełniony, pętla osiągnęła stan wymiany i nie może być już użytkowana.

DO WYMIANY

